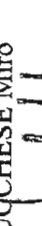



 Div. RC-I	PIANO DI CONTROLLO		Indice di Revisione 00	Data 14-ott-02

Codice mescola: **PV68K** Cliente: **CARAVEL SRL**
 Descrizione: **NBR** Cod. cliente: **9360**

Caratteristica	Parametro di Controllo	Limite di Controllo		Unità di misura	Metodo	Frequenza	Mezzo di Controllo/Condizioni di prova
		min.	max.				
Curva Reometrica	Coppia min. - ML	0,78	1,30	dNm	MP010	Ogni lotto	Reometro MDR 2000 Tempo prova 1:30 min./sec. Temperatura 180 °C
	Coppia max. - MH	11,75	15,89	dNm			
	Ts2	0:30	0:42	min./sec.			
	T50	0:37	0:49	min./sec.			
	T90	1:06	1:30	min./sec.			
Durezza	Durezza				MP002	Ogni lotto	Durometro Vulcanizzazione disco 10 minuti a 160 °C Tempo prova 1 secondi
	Disco sp. 4 mm.	63	73	Shore A			
Densità	Densità				MP003	Ogni lotto	Densimetro Vulcanizzazione disco 10 minuti a 160 °C
	Disco sp. 4 mm.	1,193	1,253	gr/cm ³			

QUALITA' Mescole LUCCHESI Miro 	Per accettazione CARAVEL SRL CARAVEL S.r.l. Via Pisacane n. 11 20046 PERO (Milano) C.F. e P.I. 05011030151 
--	--

MES/ST 113.01