



DIV. RC-1

PIANO DI CONTROLLO

Indice di Revisione

01

Data

10-set-07

Codice mescola: **CAR71K**
Descrizione: **NR-SBR-BR**Cliente:
Cod. cliente:**CARAVEL S.R.L.**
9360

Caratteristica	Parametro di Controllo	Limite di Controllo min.	max.	Unità di misura	Metodo	Frequenza	Mezzo di Controllo/Condizioni di prova
Curva Reometrica	Coppia min. - ML	2,55	3,83	dNm	MP010	1L	Reometro MDR 2000 Tempo prova 4:00 min./sec. Temperatura 180 °C
	Coppia max. - MH	15,61	20,59	dNm			
	Ts2	0:45	1:01	min./sec.			
	T50	1:17	1:45	min./sec.			
	T90	2:08	2:50	min./sec.			
Preparazione provini							
Durezza	DU Disco sp. 4 mm.	65,0	75,0	Shore A	MP002	1L	Vulcanizzazione DISCO sp. 4 mm 15 minuti a 160 °C Post-curing: ore a Stabilizzazione minima per 2 ore a 23 + - 3 °C Durometro Shore A 1 secondi
Densità	DE Disco sp. 4 mm.	1,140	1,200	g/cm3	MP003	1L	Densimetro
Carico a Rottura	CR DIN 53504 S2			Mpa	MP006	3M	Dinamometro
Allungamento a Rottura	AR DIN 53504 S2			%	MP006	3M	
Compression set	CRC			%		3M	h a °C - deformazione %

QUALITA' PRODOTTO
SBARANI BRUNO
Bruno Sbarani

MES/ST 113.02

Per accettazione
CARAVEL S.R.L.**CARAVEL S.R.L.**
Via P. Sbarani, 11
20016 P. ESTO (MI)
C.F. P. I. 05011030151
[Signature]